

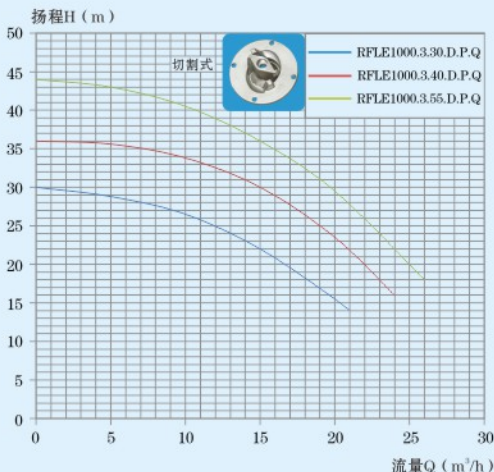
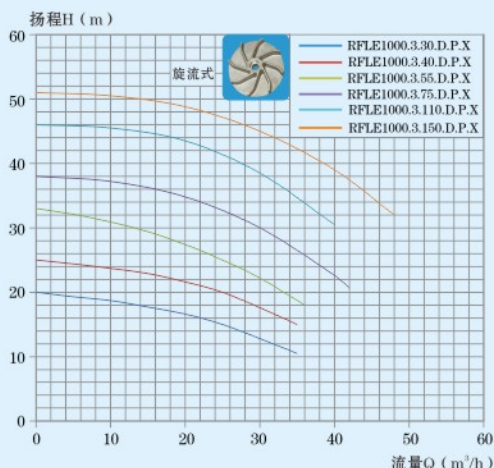
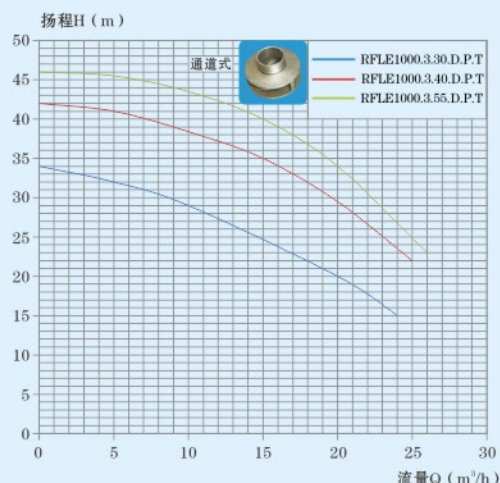
全密闭污水提升站RFLE1000系列

可完全浸没式污水泵站

产品图片：



性能曲线图：



RFLE1000泵站根据EN12050-1标准进行设计，属于集成式双泵站单元，含有止回阀，压力传输装置，控制器等集成泵站单元，可以直接安装。

该款双泵泵站单元用于需要第二泵的附加安全性的应用场所，大型商业中心多个公卫集中提升、机场、火车站等人流密集型建筑排水设计，采用聚乙烯箱体，外置安装污水泵止回阀，使维护更方便快捷，气压液位控制器使运行更稳定。涡流式叶轮结构，可通过直径40mm以内的固体及纤维，同时可以连接多个卫生间+洗衣服+淋浴房。

全密闭结构尤其适用与含有粪便的生活污水及厨房隔油设备的排出废水的提升输送。

瑞沅环保有较多的产品选型方案，根据输送的介质不同，对于设备的通过能力是一项重要的考验，切割式泵体结构也是工程师的重要选项，同时该款设备可以地埋式安装使用。

产品概述：

- ◆水平进水端口选项：1个垂直（DN150-DN250）端口。入水口可扩展端口。同时提供一个低位水平端口（1×DN50）专供连接手动隔膜泵使用。
- ◆内部装有气动液位控制管，用于自动液位控制。
- ◆RFLE1000泵站配备间歇式干式运行的泵，在S1运行模式下不需要额外的冷却设计，并配备了高效电机，具有密封泄漏和温度过高保护功能。
- ◆泵出口连接DN65或DN80压力排水等级管道。
- ◆液位控制器会自动启停提升泵站，上升的液位压缩压力管内的空气，此时控制柜内的压阻式传感器会测量压力的变化幅度，控制器通过压阻传感器发出的压变模拟信号来启停水泵，以及发出高位报警信号。
- ◆介质的最高允许温度为40℃，或最高可达60℃间歇（最高）5分钟。

瑞沣环保污水提升泵站

技术参数：

型 号		RFLE1000.3.30.D.P.T	RFLE1000.3.40.D.P.T	RFLE1000.3.55.D.P.T	RFLE1000.3.75.D.P.T	RFLE1000.3.110.D.P.T	RFLE1000.3.150.D.P.T
运行参数	运行模式	S1					
	液位控制方式	气压控制					
	最大启停次数	最大40次					
	允许最高液体温度（℃）	最高40℃，短时间可达60℃（每小时最多5分钟）					
电气参数	输出功率P2（Kw）	3.0	4.0	5.5	7.5	11	15
	电压（v）	380v					
	启动电流/运行电流（A）	46/6.67	61/8.79	81/11.65	109/15.7	160/22.08	210/30
	工作频率（Hz）	50Hz					
电机性能	防护等级	IP68					
	绝缘等级	F 155℃					
联接方式	出口连接	DN80专用减震软管连接/DN65法兰					
	入口连接	1×DN150，专用减震软管连接（入口可定制DN200）					
	通气管联接	1×DN100专用减震软管连接					

水箱：

- ◆ 聚乙烯PE箱体一次成型，耐污水腐蚀且密封性强无异味。符合EN12050-1。作为提升泵站标准组件供应，配管路安装便捷套件和气动液位控制管。
- ◆ 容量：有效容积1000升；
- ◆ 重量（仅限箱体）：60公斤；
- ◆ 滞留最低水位：20毫米。

污水泵：

- ◆ 高效率IE3电机、双机械密封、油室、密封监测和热传感器，保护定子过热的风险。水压密封，鼠笼2或4极感应电动机。
- ◆ 绝缘等级：F级（155℃）；
- ◆ 防护等级：IP68。
- ◆ 浸没工作条件：最大6m，最长7天。

供货范围：

- ◆ 箱体、水泵、橡胶软管接头、不锈钢卡箍、橡胶密封件、紧固件、球型止回阀、控制器。

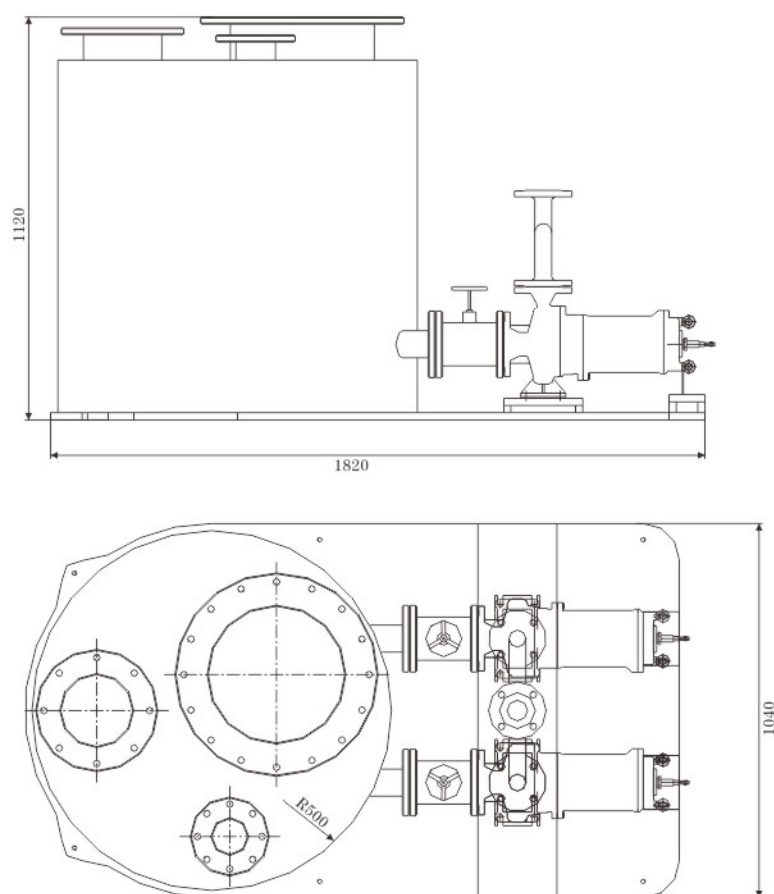
材质：

元件	材质
集水箱	聚乙烯（PE）
泵壳	SUS304
叶轮	SUS304
泵轴	SUS304
机械密封	碳化硅/碳化硅，丁晴橡胶
控制柜	ABS
螺杆	SUS304
密封圈	丁晴橡胶
电缆	铜/氯丁橡胶

型号说明：

	RF	LE	1000	.	3	.	30	.	D	.	P	.	T
产品品牌													
产品代码													
有效容积													
电机相数：1=单相电机 3=三相电机													
水泵功率：1.5kw=15 2.2kw=22 3kw=30 4kw=40 5.5kw=55 11kw=110 15kw=150													
水泵数量：S=单泵 D=双泵													
控制模式：P=气压控制 F=浮球控制													
叶轮形式：T=通道式 X=旋流式 Q=切割式													

产品尺寸:



瑞沣环保污水提升泵站

产品安装：

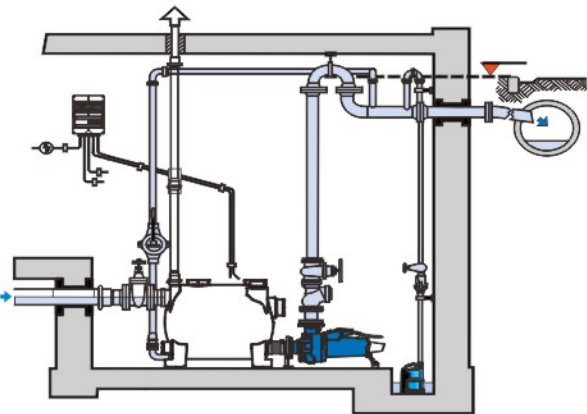
正确的污水提升泵站安装须遵照以下规范进行操作，依据EN12056-4标准。（注意泵站前端排水管道的坡度是至关重要的，必须保证泵站进水端是最低点）。

- 1、安装环境需保持明亮且通风，其自身必须与周边环境保持一定的间距，确保维修时的便利。

2、泵站提升间如有水产生，在房间内必须设置一个泵坑，用于泵房内的集水、排水。如地下室坑内安装时，存在地下水渗水风险时，则须在地面水平面以下设置泵坑，安装一台自动控制的排水泵。所有管路必须使用具有减震效果的软管连接，以降低共振带来的风险。

3、提升泵站必须固定地脚安装组件，确保其震动移位以及水淹没时浮力造成的风险。

4、所有连接泵站、隔膜泵、排水泵的排水管道须在倒流水平线高度以上安装鹅颈弯。鹅颈弯的最高点须在提升泵站所处区域的地表水平高度以上。



- 5、 泵房内的泵坑排水泵不得与提升泵站直接联通。

6、 鹅颈弯以下至提升泵站止回阀之间管路的容积必须小于提升泵站箱体容积。

7、 通气管道是必须要联通至室外屋顶或建筑内的排风通气系统内（不具备通气管道设置条件时，通气端通气装置必须具备除臭功能）。

8、控制柜安装位置须高于提升泵站，压力传输软管安装避免曲绕。

- 9、可配备手动功能的隔膜泵，在泵站发生故障时通过其人工操作排空泵站内部滞留液体（非强制性）。
- 10、压力控制液位启停泵站作为标配产品，也可额外增加一个浮球液位开关与控制系统相连，增加控制系统安全系数。

附件：

编号	描述	规格	示意图
1	弹性座封闸阀（非强制性） 安装在止回阀与压力排水管之间，便于维护止回阀，表面整体环氧树脂静电喷涂，带手轮，包括一组螺栓和一个垫片，法兰连接。	DN65-DN80 安装尺寸： 200mm-250mm PN16	
2	止回阀 安装在箱体出口与压力排水管之间，铸铁材质整体环氧树脂静电喷涂，带有检查舱口的球阀，包括一组螺栓和一个垫片，法兰连接。	DN65-DN80 安装尺寸： 200mm-250mm PN16	
3	强力抱箍 进出水端口与排水管道连接紧固件，不锈钢304材质。	专用	
4	液位控制压力软管 安装在设备箱体压力开关接口与控制柜压力开关接口之间，硅胶软管。	6mm	

附件：

编号	描述	规格	示意图
5	液位探测压力开关 安装在设备箱体内部。	DN50	
6	镀锌钢压力快接头（非强制性） 安装在止回阀与压力排水管之间，配闸阀时安装闸阀与压力排水管之间。	DN50	
7	橡胶连接软管（强制性使用） 所有进出水管道，通气管道与设备箱体连接件，柔性连接具有减振左右。		
8	手动隔膜泵 带整体止回阀，用于紧急情况下手动排空。		
9	三通管道 安装在止回阀与压力排水管之间，在双泵配置情况下连接泵与单跟压力排水管，表面整体环氧树脂静电喷涂预留压力表接口，法兰连接，包括一组螺栓和2个垫片。	DN65-80 PN16	
10	外接远程控制模块		

◆设备安装需要4-7和8；手动隔膜（防水）泵是可选的，但推荐使用。

设备分解：

